



ДССК-2560-M27 / SSBR-2560 TDAE

Synthetic butadiene-styrene rubber
Каучук синтетический бутадиен-стирольный

► Butadiene-styrene synthetic statistical rubber with increased content of 1,2-bonds of SSBR-2560 TDAE is essentially a polymerization product of 1,3-butdiene with styrene in hydrocarbon solvent in the presence of anionic initiating agent, and it is filled with staining antioxidant and TDAE oil. The polymer contains no nitrosamines and substances that may become a source of nitrosamines.

► Каучук синтетический бутадиен-стирольный статистический с высоким содержанием 1,2-звеньев ДССК-2560-M27, являющийся продуктом полимеризации бутадиена-1,3 со стиролом в углеводородном растворителе в присутствии анионных инициаторов, заправленный окрашивающим антиоксидантом. Полимер наполнен маслом TDAE. Полимер не содержит нитрозаминов и веществ, которые могут стать источником нитрозаминов.

► Product characteristics: Appearance – bale of dark-brown color; weight of a bale - (30 ± 1) kg; packing – a corrugated board container, a plastic container; shelf life – one (1) year since the date of manufacture

► Характеристики продукта: Внешний вид – темно-коричневый брикет; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – контейнер из гофрированного картона, пластиковый контейнер; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

Parameter	ДССК – 2560 – M27 / SSBR-2560 TDAE				Test method
	grade A	grade B	grade C	grade D	
Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (without rolling) / Вязкость по Муни ML 1+4 (100 °C) (без вальцевания)	50±4	45±4	50±4	55±4	based on method ASTM D 1646
1,2 links mass quantity (for butadiene chain part), % / Массовая доля 1,2-звеньев (на бутадиено-вую часть цепи), %	61-70	56-70	56-70	56-70	method of supplier
Bound styrene content, % / Массовая доля связанного стирола, %	25±2	25±2	25±2	25±2	method of supplier
Solvent extract content, % / Массовая доля сольвентного экстракта, %	26-29	25-30	25-30	25-30	method of supplier
Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б	0,8	0,8	0,8	0,8	based on method ASTM D 5668
Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б	0,2	0,3	0,3	0,3	based on method ASTM D 5667
Standing Antioxidant content, % (CAS №82209-88-9) / Массовая доля антиоксиданта, %	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	method of supplier
ASTM D 3185 (method A), 145 °C × 25, 35, 50 мин					
Tensile strength at 300 % stretching, MPa, min / Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	8,8	8,8	8,8	8,8	based on method ASTM D3185
Tensile strength at stretching, MPa, min / Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	15,0	15,0	15,0	5,0	based on method ASTM D3185
Relative elongation at break, %, min / Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	350	350	350	350	based on method ASTM D3185
Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики					
Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0.5°, МН при 30 мин					
Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (ML), дНм	1,6-3,3	1,6-3,3	1,6-3,3	1,6-3,3	based on method ASTM D 5289
Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (MH), дНм	10,0-15,0	10,0-15,0	10,0-15,0	10,0-15,0	based on method ASTM D 5289
Prevulcanization start time (ts1), min / Время до начала вулканизации, (ts1), мин	3,8-6,1	3,8-6,1	3,8-6,1	3,8-6,1	based on method ASTM D 5289
Time to 50% vulcanization (T50), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t50), мин	7,0-10,8	7,0-10,8	7,0-10,8	7,0-10,8	based on method ASTM D 5289
Time to 90% vulcanization (T90), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t90), мин	12,0-20,6	12,0-20,6	12,0-20,6	12,0-20,6	based on method ASTM D 5289

Technical support service / Техническая поддержка клиентов: e-mail: techservice@sibur.ru



Technical support service / Техническая поддержка клиентов: e-mail: techservice@sibur.ru