



ДССК-2560 / SSBR-2560

Synthetic butadiene-styrene rubber
Каучук синтетический бутадиен-стирольный

► Butadiene-styrene synthetic statistical rubber with increased content of 1,2-bonds and 1,4 trans-bonds no less 14% of SSBR-2560 is essentially a polymerization product of 1,3-butdiene with styrene in hydrocarbon solvent in the presence of anionic initiating agent, and it is filled with staining antioxidant. The polymer contains no nitrosamines and substances that may become a source of nitrosamines.

► Каучук синтетический бутадиен-стирольный статистический с высоким содержанием 1,2-звеньев и содержанием 1,4 транс-звеньев не менее 14% ДССК-2560, являющийся продуктом полимеризации бутадиена-1,3 со стиролом в углеводородном растворителе в присутствии анионных инициаторов, заправленный окрашивающим антиоксидантом. Полимер не содержит нитрозаминов и веществ, которые могут стать источником нитрозаминов.

► **Product characteristics: Appearance** – bale of dark-brown color; **weight of a bale** - (30 ± 1) kg; **packing** – a corrugated board container, a plastic container; **shelf life** – one (1) year since the date of manufacture

► Характеристики продукта: Внешний вид – темно-коричневый брикет; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – контейнер из гофрированного картона, пластиковый контейнер; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

Parameter	ДССК – 2560 / SSBR-2560			Test method
	grade A	grade B	grade C	
Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (without rolling) / Вязкость по Муни ML₁₊₄ (100 °C) (без вальцевания)	60±4	65±4	70±4	based on method ASTM D 1646
1,2 links mass quantity (for butadiene chain part), % / Массовая доля 1,2-звеньев (на бутадиеновую часть цепи), %	62-70	62-70	62-70	method of supplier
Bound styrene content, % / Массовая доля связанного стирола, %	25±2	25±2	25±2	method of supplier
Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б	1,0	1,0	1,0	based on method ASTM D 5668
Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б	0,3	0,3	0,3	based on method ASTM D 5667
Standing Antioxidant content, % (CAS №82209-88-9) / Массовая доля антиоксиданта, %	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	method of supplier
ASTM D 3185 (method A), 145 °C × 25, 35, 50 min				
Tensile strength at 300 % stretching, MPa, min Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	11,0	11,0	11,0	based on method ASTM D3185
Tensile strength at stretching, MPa, min Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	18,0	18,0	18,0	based on method ASTM D3185
Relative elongation at break, %, min Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	360	360	360	based on method ASTM D3185
Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики				
Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин				
Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (ML), дНм	2,2-3,0	2,2-3,0	2,2-3,0	based on method ASTM D 5289
Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (MH), дНм	14,0-19,0	14,0-19,0	14,0-19,0	based on method ASTM D 5289
Prevulcanization start time (ts1), min / Время до начала вулканизации, (ts1), мин	2,6-4,0	2,6-4,0	2,6-4,0	based on method ASTM D 5289
Time to 50% vulcanization (T₅₀), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t₅₀), мин	6,6-10,4	6,6-10,4	6,6-10,4	based on method ASTM D 5289
Time to 90% vulcanization (T₉₀), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t₉₀), мин	14,0-20,0	14,0-20,0	14,0-20,0	based on method ASTM D 5289

Technical support service / Техническая поддержка клиентов: e-mail: techservice@sibur.ru