



CKMC-30 APKM-15 / SBR-1705 HI-AR

Synthetic butadiene-methylstyrene rubber
Каучук синтетический бутадиен-стирольный

► Butadiene-methylstyrene synthetic rubber SBR-1705 HI-AR is essentially a product of copolymerization of butadiene with α -methylstyrene in emulsion at a temperature of (4-8) °C where used as emulsifier is a mixture of disproportionated rosin and synthetic fatty acid soaps or complex emulsifiers. The rubber contains a high-aromatic oil and stabilizers of amine-phenol type.

► Каучук синтетический бутадиен-метилстирольный CKMC-30 APKM-15 является продуктом совместной полимеризации бутадиена с α -метилстиролом в эмульсии при температуре (4-8)°C с применением в качестве эмульгатора смеси мыл диспропорционированной канифоли и синтетических жирных кислот или комплексных эмульгаторов. Каучук содержит высокоароматическое масло и стабилизаторы amino-фенольного типа.

► **Product characteristics: Appearance** – bale of brown color; **weight of a bale** - (30 ± 1) kg; **packing** –a plastic container; **shelf life** – one (1) year since the date of manufacture

► **Характеристики продукта:** Внешний вид – коричневый брикет; **вес брикета** - (30 ± 1) кг; **упаковка** – пластиковый контейнер; **гарантийный срок хранения продукции** - 1 год со дня изготовления.

Parameter	CKMC-30 APKM-15 / SBR-1705 HI-AR		Test method
	group I	group II	
Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (with preparation) / Вязкость по Муни ML₁₊₄ (100 °C) (с вальцеванием)	42±4	51±5	based on method ASTM D 1646
Organic acids content, % Массовая доля органических кислот, %	5,0-6,7	5,0-6,7	based on ASTM D 5774
Organic acids soap content, %, max. Массовая доля мыл органических кислот, %, н/б	0,30	0,30	based on ASTM D 5774
Bound α-methylstyrene content, % / Массовая доля связанного α-метилстирола, %	22,5±1,5	22,5±1,5	method of supplier
Тип масла / Oil type	HI-AR	HI-AR	
Oil content, % / Массовая доля масла, %	14-17	14-17	based on ASTM D 5774
Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б	0,6	0,6	based on method ASTM D 5668
Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б	0,6	0,6	based on method ASTM D 5667
Staining-antioxidant content VS-1, % / Массовая доля антиоксиданта BC-1, %	0,15-0,35	0,15-0,35	method of supplier
ASTM D 3185 (method A), 145 °C × 25, 35, 50 min			
Tensile strength at 300 % stretching, MPa, min Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, н/м	9,8	9,8	based on method ASTM D3185
Tensile strength at stretching, MPa, min Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	21,0	21,6	based on method ASTM D3185
Relative elongation at break, %, min Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	400-650	400-650	based on method ASTM D3185
Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики			
Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин			
Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (M_L), дНм	Information data determined optionally for data set / Информационные данные, определяются факультативно для набора данных		based on method ASTM D 5289
Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (M_H), дНм			based on method ASTM D 5289
Prevulcanization start time (ts), min / Время до начала вулканизации, (t_s), мин			based on method ASTM D 5289
Time to 50% vulcanization (T'50), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t'50), мин			based on method ASTM D 5289
Time to 90% vulcanization (T'90), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t'90), мин			based on method ASTM D 5289

Technical support service / Техническая поддержка клиентов: e-mail: techservice@sibur.ru