



台塑關係企業
FORMOSA PLASTICS GROUP

台塑烯 HDPE 8041 耐低溫棧板專用料

■ TAISOX® HDPE 8041 Resin for Pallet (Low Temperature Resistance)



台塑大樓 Headquarters of Formosa Plastics Corporation



台塑關係企業寧波工業園區 FPG Ningbo Industrial Park



台灣塑膠工業股份有限公司
FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 • POLYOLEFIN DIVISION

營業處：105台北市敦化北路201號・台塑大樓四樓215室

Sales Dept.: 215, 4F, 201, Tung-Hwa North Road, Taipei, Taiwan

TEL: 886-2-27122211 ext.6140~6149, 8142~8144

FAX: 886-2-27193260、27178176

e-mail: formosa_pe@fpc.com.tw

http://www2.fpc.com.tw/PE/index.htm

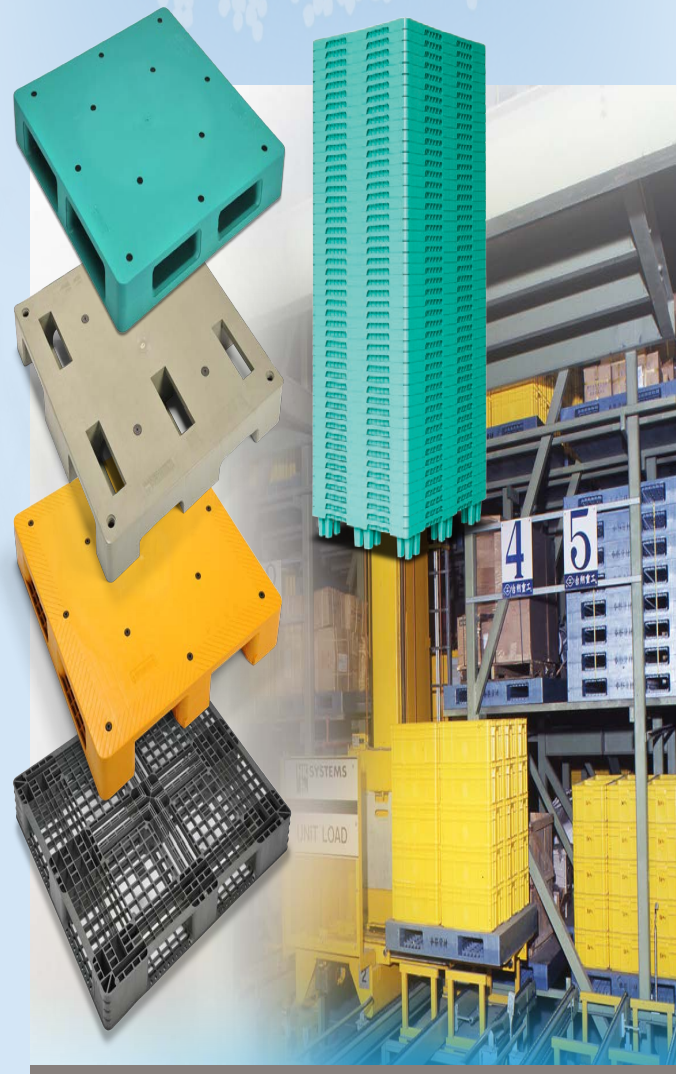
寧波營業處：中國寧波市北碁區台塑關係企業寧波工業園區

Sales Dept.: FPG Ningbo Industrial park, Beilun Ningbo, China

TEL: 86-574-86902999 ext.3973, 3977, 3981

FAX: 86-574-86902906

e-mail: mugifsrc@fpg.com.tw



台灣塑膠工業股份有限公司 聚烯事業部
FORMOSA PLASTICS CORPORATION POLYOLEFIN DIVISION

HDPE 8041

台塑烯 HDPE 8041 耐低溫棧板專用料

TAISOX® HDPE 8041 Resin for Pallet (Low Temperature Resistance)

一、產品描述

台塑烯 HDPE 8041 為低壓製程所生產的高密度聚乙烯。
8041 具有良好的耐衝擊強度、剛性及耐低溫脆性等特性。
8041 主要用於塑膠棧板，亦可用於大型搬運箱、運動護具、工業容器、工業用安全帽等產品。

二、基本性質

	單位	檢驗方法	數值
基本物性			
熔融指數 $MI_{2.16}$	g/10min	ASTM D1238	4.0
密度	g/cm ³	ASTM D1505	0.960
熱性質			
熔點	°C	台塑 DSC	133
脆化溫度	°C	ASTM D746	<-70
軟化點	°C	ASTM D1525	127
機械性質			
拉力降伏強度	Kg/cm ²	ASTM D638	310
拉力斷裂強度	Kg/cm ²	ASTM D638	250
拉力斷裂伸長率	%	ASTM D638	1000
彎曲模量	Kg/cm ²	ASTM D790	12500
艾式衝擊強度	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	8
硬度	Shore D	ASTM D2240	70
耐環境應力龜裂	Hours	ASTM D1693	6

* 以上數據為測試平均值，僅提供參考

三、加工建議

8041 用於一般射出成型製品時，建議加工溫度使用 $180 \pm 10^{\circ}\text{C}$ ；
若使用於較大型製品如棧板，建議加工溫度使用 $210 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 。

四、法規符合

符合 FDA 21 177.1520 規定： 符合美國食品、藥品之包裝或容器規定
符合 RoHS 2011/65/EU： 不含重金屬、PBBs 及 PBDEs
符合 REACH SVHC： 符合 151 項限用物質規定
符合 EU-10： 符合歐盟食品之包裝或容器規定
符合 EN-71： 符合歐盟對玩具製品重金屬含量規定
詳細資料及證明書：
<http://www.2fpc.com.tw/PE/index.htm>



五、包裝

25Kg PE 內襯紙袋與 1 噸裝太空包。

六、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下、無陽光直射處。

台灣塑膠工業股份有限公司 聚烯事業部 <http://www.2fpc.com.tw/PE/index.htm>

1. Product description

TAISOX® 8041 is high density polyethylene resin made by low pressure slurry process.
8041 has good balance of stiffness, impact strength and low temperature.
8041 is designed for pallets, also suitable for large crates, containers, industrial helmet, etc.

2. Typical properties

	Units	Test Method	Typical Value
Properties			
Melt Index $MI_{2.16}$	g/10min	ASTM D1238	4.0
Density	g/cm ³	ASTM D1505	0.960
Thermal properties			
Melting point	°C	FPC DSC	133
Brittleness point	°C	ASTM D746	<-70
Softening point	°C	ASTM D1525	127
Mechanical properties			
Tensile strength at yield	Kg/cm ²	ASTM D638	250
Tensile strength at break	Kg/cm ²	ASTM D638	310
Elongation at break	%	ASTM D638	1000
Flexural Modulus	Kg/cm ²	ASTM D790	12500
Izod Impact Strength	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	8
Hardness	Shore D	ASTM D2240	70
ESCR	Hours	ASTM D1693	6

* Data shown are average values and should not be examined for specifications

3. Processing

TAISOX® 8041 resin is used for general injection molding products, recommended processing temperature $180 \pm 10^{\circ}\text{C}$;
if used for larger products such as pallets, recommended processing temperature $210 \pm 10^{\circ}\text{C}$.

4. Regulatory status

Meet FDA 21 177.1520： for packaging contact with food or drug
Meet RoHS 2011/65/EU： free of heavy metal, PBBs and PBDEs
Meet REACH SVHC： for 151 items of restricted substances
Meet EU-10： EU rules of packaging or container
Meet EN-71： EU rules of heavy metal content of toys
Download from WWW：
<http://www.2fpc.com.tw/PE/index.htm>

5. Packaging： 25Kg/paper bag or 1000Kg/bulk bag.

6. Storage： Resin better be stored at temperature under 40°C , Sun exposure, heat, humidity better avoided.

Formosa Plastics Co. Polyethylene Division <http://www.2fpc.com.tw/PE/index.htm>