


Ercros
DIVISIÓN PLÁSTICOS
ETINOX[®]
ER-B019
DESCRIPCIÓN: Compuesto de PVC Rígido para extrusión

CARACTERÍSTICAS: El compuesto está fabricado con resina de peso molecular bajo

Color: Según versiones

CARACTERÍSTICA	METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	
				Max°.	Min°.
Peso Específico 23 ± 2 °C	UNE EN ISO 1183	g/cm ³	1,46	1,49	1,43
Temperatura de Vicat 5 kg.	UNE EN ISO 306	°C	80		77
Resistencia a la tracción	UNE EN ISO 527	kg/cm ²	410		350
Alargamiento a la rotura	UNE EN ISO 527	%	160		110
Modulo	UNE EN ISO 527	kg/cm ²			
Estabilidad térmica a 180°C					
Impacto Izod	UNE EN ISO 180	kg.cm/cm ²	95		80
Reacción al fuego	UL 94	-	V-0		
	UNE EN ISO 13501-1		B-S3,30		
Color Cielab L*					
Color Cielab a*					
Color Cielab b*					
Extrusión	MA-MO-038	Valoración	Correcta		
Densidad (g/cm ³)					
Viscosidad dinámica Aparente (vel. Cizalla de 1x10 ⁴ a 3x10 ⁴ s ⁻¹)		Pa.s			

(1) Algunos datos pueden ser teóricos, no calculados.

APLICACIONES RECOMENDADAS: Fabricación de perfiles compactos por extrusión

SUMINISTRO: El compuesto referenciado puede ser suministrado en cisternas, en big-bag (1375 kg) y en sacos (25 kg). Los residuos derivados de embalajes (paletas de madera, sacos, big-bag, film de plástico, etc.) están considerados como No Peligrosos según la Legislación aplicable, debiéndose gestionar a través de gestor autorizado. El cliente asume la gestión del residuo y el cumplimiento de la normativa aplicable en el país de utilización. El producto no se considera ni tóxico ni peligroso. Vease la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

NÚMEROS DE CONTACTO:

Departamento Comercial Tfno. +34 93 4393009 Fax +34 93 4517802
E-mail asanchis@ercros.es csalcedo@ercros.es

La presente información es verídica en su aspecto técnico, en términos generales.
ERCROS, S.A. elude toda responsabilidad en cuanto al uso específico y empleo de estos datos.

sep-13