


Ercros
DIVISIÓN PLÁSTICOS
ETINOX[®]
EK-8610
DESCRIPCIÓN: Compuesto de PVC Plastificado para extrusión.

CARACTERÍSTICAS: El compuesto está fabricado con resina de peso molecular alto.
Cumple con lo especificado en la Directiva ROHS 2011/65/UE, transpuesta al Real Decreto 219/2013.

Color: Según versiones

CARACTERÍSTICA	METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	
				Max°.	Min°.
Dureza Shore A	UNE EN ISO 868	°	86	89	83
Peso Específico 23 ± 2 °C	UNE EN ISO 1183	g/cm ³	1,55	1,57	1,51
Resistencia a la tracción	UNE EN ISO 527	kg/cm ²	160		148
Alargamiento a la rotura	UNE EN ISO 527	%	250		154
Resistencia a la tracción	UNE EN ISO 527	kg/cm ²			
Estabilidad térmica a 180°C		min			
Resistividad Volumétrica		Ω/cm.10 ¹⁴			80
Resistencia al fuego	UL 94		A-0		
	UNE EN ISO 13501-1		B s3,30		
Color Grady 1 °					
Color Grady 2 °					
Color Grady 3 °					
Extrusión	MA-MO-038	Valoración	Correcta		
Viscosidad dinámica Aparente (vel. Cizalla de 1x10 ⁴ a 3x10 ⁴ s ⁻¹)		Pa.s			
Estabilidad Rojo Congo a 200°C	UNE EN ISO 53110-2002	min.			

(1) Algunos datos pueden ser teóricos, no calculados.

APLICACIONES RECOMENDADAS: Fabricación de cables por extrusión

SUMINISTRO: El compuesto referenciado puede ser suministrado en cisternas, en big-bag (1375 kg) y en sacos (25 kg). Los residuos derivados de embalajes (paletas de madera, sacos, big-bag, film de plástico, etc.) están considerados como No Peligrosos según la Legislación aplicable, debiéndose gestionar a través de gestor autorizado. El cliente asume la gestión del residuo y el cumplimiento de la normativa aplicable en el país de utilización. El producto no se considera ni tóxico ni peligroso. Vease la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

NÚMEROS DE CONTACTO: Departamento Comercial Tfno. +34 93 4393009 Fax +34 93 4517802
E-mail asanchis@ercros.es csalcedo@ercros.es

La presente información es verídica en su aspecto técnico, en términos generales.
ERCROS, S.A. elude toda responsabilidad en cuanto al uso específico y empleo de estos datos.

nov-13