


Ercros
DIVISIÓN PLÁSTICOS
ETINOX[®]
EI-50000
DESCRIPCIÓN: Compuesto de PVC Plastificado para inyección.

CARACTERÍSTICAS: El compuesto está fabricado con resina de peso molecular medio.

Cumple con lo especificado en la Directiva ROHS 2011/65/UE, transpuesta al Real Decreto 219/2013.

Las materias primas utilizadas para la fabricación de esta materia plástica están dentro de las listas positivas de sustancias y aditivos que pueden utilizarse en la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios Reglamento (UE) 10/2011 de 14.01.2011.

Color: Según versiones

CARACTERÍSTICA	METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	
				Max°.	Min°.
Dureza Shore A	UNE EN ISO 868	°	50	53	47
Peso Específico 23 ± 2 °C	UNE EN ISO 1183	g/cm ³	1,16	1,19	1,13
Resistencia a la tracción	UNE EN ISO 527	kg/cm ²	95		80
Alargamiento a la rotura	UNE EN ISO 527	%	390		300

Extrusión MA-MO-038 Valoración Correcta

Viscosidad dinámica Aparente (vel. Cizalla de 1x10⁴ a 3x10⁴s⁻¹) Pa.s

(1) Algunos datos pueden ser teóricos, no calculados.

APLICACIONES RECOMENDADAS: Fabricación de piezas por inyección.

SUMINISTRO: El compuesto referenciado puede ser suministrado en cisternas, en big-bag (1250 kg) y en sacos (25 kg). Los residuos derivados de embalajes (paletas de madera, sacos, big-bag, film de plástico, etc.) están considerados como No Peligrosos según la Legislación aplicable, debiéndose gestionar a través de gestor autorizado. El cliente asume la gestión del residuo y el cumplimiento de la normativa aplicable en el país de utilización. El producto no se considera ni tóxico ni peligroso. Vea la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

NÚMEROS DE CONTACTO: Departamento Comercial Tfno. +34 93 4393009 Fax +34 93 4517802
E-mail asanchis@ercros.es csalcedo@ercros.es

La presente información es verídica en su aspecto técnico, en términos generales.
ERCROS, S.A. elude toda responsabilidad en cuanto al uso específico y empleo de estos datos.

enc-14