


**Ercros**
**DIVISIÓN PLÁSTICOS**
**ETINOX<sup>®</sup>**
**EA-4130**
**DESCRIPCIÓN:** Compuesto de PVC Rígido para extrusión y/o extrusión soplado.

**CARACTERÍSTICAS:** El compuesto está fabricado con resina de peso molecular bajo.

Cumple con lo especificado en la Directiva ROHS 2011/65/UE, transpuesta al Real Decreto 219/2013.

Las materias primas utilizadas para la fabricación de esta materia plástica están dentro de las listas positivas de sustancias y aditivos que pueden utilizarse en la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios Reglamento (UE) 10/2011 de 14.01.2011.

**Color:** Según versiones

| CARACTERÍSTICA                                                                                        | METODO          | UNIDAD                | VALOR    | TOLERANCIA |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|----------|------------|-------|
|                                                                                                       |                 |                       |          | Max°.      | Min°. |
| Dureza Shore D                                                                                        | UNE EN ISO 868  | °                     | 80       | 81         | 75    |
| Peso Específico 23 ± 2 °C                                                                             | UNE EN ISO 1183 | g/cm <sup>3</sup>     | 1,33     | 1,36       | 1,30  |
| Temperatura de Vicat 1 kg.                                                                            | UNE EN ISO 306  | °C                    | 81       |            | 79    |
| Estabilidad térmica a 180°C                                                                           |                 | min.                  | 115      |            | 100   |
| Impacto Izod                                                                                          | UNE EN ISO 180  | kg.cm/cm <sup>2</sup> | 85       |            | 80    |
| Reacción al fuego                                                                                     | UL 94           | V-0                   |          |            |       |
| Extrusión                                                                                             | MA-MO-038       | Valoración            | Correcta |            |       |
| Viscosidad dinámica Aparente (vel. Cizalla de 1x10 <sup>4</sup> a 3x10 <sup>4</sup> s <sup>-1</sup> ) |                 | Pa.s                  |          |            |       |

(1) Algunos datos pueden ser teóricos, no calculados.

**APLICACIONES RECOMENDADAS:** Fabricación de perfiles y envases soplados.

**SUMINISTRO:** El compuesto referenciado puede ser suministrado en cisternas, en big-bag (1375 kg) y en sacos (25 kg). Los residuos derivados de embalajes (paletas de madera, sacos, big-bag, film de plástico, etc.) están considerados como No Peligrosos según la Legislación aplicable, debiéndose gestionar a través de gestor autorizado. El cliente asume la gestión del residuo y el cumplimiento de la normativa aplicable en el país de utilización. El producto no se considera ni tóxico ni peligroso. Vea la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

**NÚMEROS DE CONTACTO:** Departamento Comercial Tfno. +34 93 4393009 Fax +34 93 4517802  
E-mail [asanchis@ercros.es](mailto:asanchis@ercros.es) [csalcedo@ercros.es](mailto:csalcedo@ercros.es)

*La presente información es verídica en su aspecto técnico, en términos generales.*  
**ERCROS, S.A.** elude toda responsabilidad en cuanto al uso específico y empleo de estos datos.

enc-14