



Folha de Dados

26/12/2018

Polietileno de Baixa Densidade TX8079**Descrição:**

TX8079 é um polietileno de baixa densidade de boa resistência mecânica. As suas características conferem uma alta versatilidade ao produto, que pode ser empregado em diversas aplicações, com facilidade de processamento e alta compatibilidade com outros tipos de polietilenos.

Aditivação:

- Não contém aditivos

Condições de Processamento Recomendadas:

- Perfil de temperatura: 160 a 205°C.
- Temperatura de Massa: 180 a 205 °C
- Razão de Sopro: 2,0 a 3,0:1
- Abertura Matriz: 1,0 mm

As condições ótimas de processamento podem variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e não devem ser consideradas como garantia de desempenho.

Aplicações:

Sacaria Industrial, Misturas com PEBDL e/ou PEBD para filmes termoencolhíveis, Filme termoencolhível, Misturas Com PEAD

Processos:

Extrusão de Filmes Tubulares

Propriedades de Controle:

Característica	Método	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190°C/2,16kg)	D 1238	g/10 min	0,1-0,5
Densidade	D 792	g/cm ³	0,919-0,930

Propriedades Típicas - Filmes:

Propriedades de Referência do Filme Soprado (a)

Característica	Método	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura (DM/DT)	D 882	MPa	27/33
Alongamento de Ruptura (DM/DT)	D 882	%	280/620
Resistência ao Impacto por queda de dardo	D 1709	g/F50	180
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	300/200

DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão (a) Filme de 50µm de espessura, obtido em extrusora de 50 mm, rosca barreira L/D:25, abertura da matriz 1,0 mm, com razão de sopro de 2,3:1.

Observações Finais:

1. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam no Certificado de Qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
2. Para informações regulatórias do produto, consulte o Documento Regulatório ou entre em contato com a área de Serviços Técnicos.
3. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar FISPQ - Ficha de Informações de Segurança do Produto Químico.
4. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
5. A adequação desse grade para a aplicação final está sujeita a análises prévias pelo fabricante do produto final, pois regulamentações específicas podem ser aplicadas para o uso pretendido.