

شرکت پلیمر آریا ساسول (سهامی خاص)
ARYA SASOL POLYMER COMPANY



Product Data Sheet

ASPC LIM1922

Typical Data

Properties	Value ⁽¹⁾	unit	Test method
Polymer Properties			
MFI (190 °C / 2 . 16 Kg)	22	dg/min	ISO 1133
MFI (190 °C / 5 Kg)	75	dg/min	ISO 1133
MVR (190 °C / 2 . 16 Kg)	29	ml/10min	ISO 1133
MVR (190 °C / 5 Kg)	98	ml/10min	ISO 1133
Density	919	Kg/m3	ISO 1183 (A)
Thermal Properties⁽²⁾			
Heat deflection temperature at 0.45MPa (HDT/B)	39	°C	ISO 75
Vicat softening temperature at 10N (VST/A)	82	°C	ISO 306
Melting Point	105	°C	DIN 53765
Enthalpy change	104	J/g	DIN 53765
Mechanical properties⁽²⁾			
Stress at yield	8	MPa	ISO 527/2
Stress at break	7	MPa	ISO 527/2
Strain at break	400	%	ISO 527/2
Tensile modulus	175	MPa	ISO 527/2
Creep modulus (After 1 hour)	80	MPa	ISO 899
Creep modulus (After 1000 hour)	45	MPa	ISO 899
Notched Izod at +23°C	42	KJ/m ²	ISO 180 A
Notched Izod at -30 °C	5	KJ/m ²	ISO 180 A
Notched Tensile impact strength	86	KJ/m ²	ISO 8256/1B
Elongation at break	8.4	%	ISO 8256/1B
Maximum Tension	16	MPa	ISO 8256/1B
Hardness Shore D	45	-	ISO 868
Ball indentation test			
Applied load	49	N	ISO 2039-1
Ball indentation hardness	16	MPa	ISO 2039-1
ESCR	3	h	SABTEC Method
<i>Additive : Antioxidant</i>			

توجه داشته باشید:

این اطلاعات بر اساس آخرین تجربیات و دانش روز ارائه گردیده است و با در نظر گرفتن عوامل مؤثر زیاد بر روی فرآیند و کاربرد این محصول، به هیچ عنوان نه مسئولیت تست ها و تجربیات واحدهای فرآیندی پایین دستی را متقبل می شود و نه به صورت قانونی تضمین کننده خواص قطعی و امکان پذیری کاربردهای خاص این محصول می باشد. با ارائه این مدرک، رعایت تمامی حقوق انحصاری و قوانین مقررات موجود تعهد می گردد.
 در صورت پرینت، این سند جزو اسناد کنترل نشده می باشد. برای استفاده از این سند، جهت اطمینان به فهرست اصلی مستندات به آدرس <https://bpms.aryasasol.com/> رفته و با اصل آن مطابقت دهید

شرکت پلیمر آریا ساسول (سهامی خاص)
ARYA SASOL POLYMER COMPANY



Notes:

- (1) مقدار نمونه: به عنوان محدوده مشخصات تفسیر نشود.
- (2) این خواص بر اساس گرید 100% خالص LTM1922 جهت تزریق می باشد.

شرح کالا

گرید پلی اتیلن سبک LIM1922 ترکیب ویژه ای از فرایند پایدار تولید، انعطاف پذیری و زبری را ارائه می دهد. این گرید برای کاربردهایی که نیاز به تعادل میان خواص دینامیکی و خواص مکانیکی می باشد توسعه یافته است.

کاربرد خاص

گرید پلی اتیلن سبک LIM1922 برای فرایند injection molding توصیه می گردد. این گرید جهت تولید محصولات متنوعی از قبیل اسباب بازی، وسائل خانه، درپوشها و به عنوان رزین پایه مستر بچ کاربرد دارد.

اطلاعات عمومی

گرید پلی اتیلن سبک LIM1922 تحت لیسانس شرکت سابک تولید می گردد.

شرایط فرایندی

- محدوده دمائی اکسترودر: 210 ~ 180 درجه سانتیگراد
- دمای قالب: 20 - 40 درجه سانتیگراد

لطفا توجه داشته باشید که این شرایط فرایند توسط سازنده تنها برای خلوص 100% رزین گرید LIM1922 (و نه در مورد ترکیب با هر گونه مواد سازگار دیگر) توصیه می شود. اما به دلیل عوامل خاص بیشماری که در خارج از دانش و کنترل ما هستند و ممکن است استفاده از محصول را تحت تاثیر قرار دهد، ضمانتی داده نمی شود.

بسته بندی

این محصول به فرم گرانول در بسته بندیهای کیسه 25 کیلویی، کیسه یک تنی و کانتینر 17 تنی قابل تحویل می باشد.

بسته بندی خوراکی

گرید ذکر شده مطابق با الزامات مربوط به پلاستیک مصوبه (2002/72/EC (06-08-2002 و ضمیمه هایش تا با بخشنامه 2008/39EC مربوط به مواد پلاستیکی و مقالات ارائه شده در مورد تماس مسقیم با مواد غذایی می باشد.

کاربردهای دارویی

گرید ذکر شده در بالا مطابق با الزامات اروپایی نسخه دارویی ورژن 6 بخش 3.1.5 از کاربردهای دارویی می باشد.

Conveying انتقال

تجهیزات انتقال باید برای جلوگیری از تجمع ذرات گرد و غبار پلیمر که می تواند تحت شرایط خاصی باعث افزایش خطر انفجار گردد طراحی شود، پیشنهاد می گردد که سیستم انتقال به موارد زیر مجهز گردد:

1. به فیلترهای مناسب مجهز شود.
2. اطمینان از بهره برداری از تجهیزات به روشی که هیچ گونه نشتی نداشته باشیم.
3. اطمینان از اتصال همیشگی سیستم زمین (ارت)

توجه داشته باشید:

این اطلاعات بر اساس آخرین تجربیات و دانش روز ارائه گردیده است و با در نظر گرفتن عوامل مؤثر زیاد بر روی فرآیند و کاربرد این محصول، به هیچ عنوان نه مسئولیت تست ها و تجربیات واحدهای فرآیندی پایین دستی را متقبل می شود و نه به صورت قانونی تضمین کننده خواص قطعی و امکان پذیری کاربردهای خاص این محصول می باشد. با ارائه این مدرک، رعایت تمامی حقوق انحصاری و قوانین مقررات موجود تعهد می گردد.

در صورت پرینت، این سند جزو اسناد کنترل نشده می باشد. برای استفاده از این سند، جهت اطمینان به فهرست اصلی مستندات به

آدرس <https://bpms.arvasasol.com/> رفته و با اصل آن مطابقت دهید

شرکت پلیمر آریا ساسول (سهامی خاص)
ARYA SASOL POLYMER COMPANY
علاوه بر این تمیز نگه محیط توصیه می گردد.



انبارش

این محصول باید از تابش مستقیم نور خورشید و گرما در طی مدت زمان انبارش محافظت گردد. محیط انبارش باید خشک، عاری از گردوغبار و دمای محیط نباید از 50 درجه سانتیگراد تجاوز نماید. همچنین پیشنهاد می گردد جهت مصرف (چه به صورت پودر یا گرانول) بهترین زمان مصرف محصول در طول 6 ماه پس از تحویل می باشد، زیرا افزایش طول عمر پلی اتیلن می تواند باعث افت کیفیت محصول نهایی گردد. شرکت پلیمر آریا ساسول هیچ گونه گارانتی در مورد شرایط انبارش که می تواند موجب افت کیفیت محصول مانند تغییر رنگ، بوی بد و عملکرد پایین محصول گردد را متقبل نمی شود.

جابجایی

از حداقل وسایل محافظتی جهت حفاظت از چشم در مقابل آسیب مکانیکی و گرمایی استفاده گردد. و همچنین محیط کار باید مجهز به تحویه مناسب جهت انتقال دود و بخار به بیرون باشد.

قابلیت احتراق

رزینهای پلی اتیلن در تماس با میزان مناسب گرما و اکسیژن می سوزند. بنابراین برای انتقال و انبارش، این محصولات باید از شعله مستقیم و یا منابع دیگر جرقه به دور باشند. رزینهای پلی اتیلن در هنگام سوختن حرارت زیاد و دود غلیظ سفید تولید می کنند. آتش می تواند توسط خاموش کننده های عمومی یعنی آب به صورت اسپری خاموش گردد. در فضای بسته آتش نشانها باید مجهز به ماسک اکسیژن باشند.

توجه داشته باشید:

این اطلاعات بر اساس آخرین تجربیات و دانش روز ارائه گردیده است و با در نظر گرفتن عوامل مؤثر زیاد بر روی فرآیند و کاربرد این محصول، به هیچ عنوان نه مسئولیت تست ها و تجربیات واحدهای فرآیندی پایین دستی را متقبل می شود و نه به صورت قانونی تضمین کننده خواص قطعی و امکان پذیری کاربردهای خاص این محصول می باشد. با ارائه این مدرک، رعایت تمامی حقوق انحصاری و قوانین مقررات موجود تعهد می گردد.

در صورت پرینت، این سند جزو اسناد کنترل نشده می باشد. برای استفاده از این سند، جهت اطمینان به فهرست اصلی مستندات به

آدرس <https://bpms.arvasasol.com/> رفته و با اصل آن مطابقت دهید